



БОЙОРОК

9 апрель 2026 й.

№ 69

ПРИКАЗ

9 апреля 2026 г.

Об организации летней оздоровительной кампании в 2026 году

В целях реализации Федерального закона от 24.07.1998 № 124-ФЗ «Об основных гарантиях прав ребенка в Российской Федерации», постановления главы Администрации МР Ермекеевский район РБ от 08.04.2026 года №140 «Об организации и обеспечении отдыха и оздоровления детей (за исключением организации отдыха детей в каникулярное время), осуществлении мероприятий по обеспечению безопасности жизни и здоровья детей в период их пребывания в организациях отдыха и их оздоровления в муниципальном районе Ермекеевский район Республики Башкортостан в 2026 году», а также обеспечения безопасных и качественных условий отдыха и оздоровления несовершеннолетних,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Руководителям образовательных организаций муниципального района Ермекеевский район РБ:

1.1. Организовать работу оздоровительных лагерей с дневным пребыванием детей продолжительностью 21 календарный день; лагерей труда и отдыха для подростков продолжительностью 7 рабочих дней, однодневных и категорийных походов в соответствии с утвержденными графиками и приложениями к настоящему приказу.

1.2. До начала каждой смены обеспечить оформление полного комплекта организационно-распорядительной и нормативной документации: приказ об открытии оздоровительного учреждения с указанием сроков работы, штатное расписание, режим дня, утвержденное примерное меню (с учетом возрастных и медицинских показаний), договоры с поставщиками пищевых продуктов, программу производственного контроля, журналы учета инструктажей, заболеваемости и движения детей.

1.3. Обеспечить строгое соблюдение требований действующего санитарного законодательства Российской Федерации, включая организацию пищеблоков, водоснабжения, уборки, проветривания и дезинфекции помещений и территорий.

1.4. Принять исчерпывающие меры по соблюдению требований пожарной безопасности в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», провести противопожарные инструктажи, обеспечить наличие и исправность первичных средств пожаротушения, организовать тренировочные эвакуации до начала смен.

1.5. Обеспечить медицинское сопровождение оздоровительных мероприятий: заключить договоры с медицинскими организациями, предусмотреть присутствие медицинского работника в течение всей смены, укомплектовать пункты первой помощи необходимыми средствами, организовать учет и профилактику заболеваемости.

1.6. Укомплектовать лагерь педагогическими и иными работниками, имеющими соответствующую квалификацию, прошедшими обязательный медицинский осмотр, обучение по охране труда, пожарной безопасности, антитеррористической защищенности и оказанию первой помощи. Не допускать к работе лиц, не прошедших проверки в установленном законодательством порядке.

1.7. Организовать пропускной режим, обеспечить антитеррористическую защищенность объектов, разработать и согласовать с уполномоченными органами планы действий при чрезвычайных ситуациях, провести инструктажи с детьми и персоналом по правилам безопасного поведения на воде, в походах и при проведении массовых мероприятий.

1.8. Обеспечить получение письменного согласия родителей (законных представителей) на участие детей в оздоровительных мероприятиях, ознакомить их с программой воспитательной работы, режимом дня, меню и правилами безопасности.

1.9. Разместить на официальных сайтах образовательных организаций актуальную информацию об организации летнего отдыха, графиках смен, списках зачисленных детей, контактных лицах, а также обеспечить оперативное информирование родителей о ходе кампании и возникающих вопросах.

1.10. Добавить списки участников смен в кабинет сотрудника лагеря дневного пребывания на сайте <https://rest.edu-rb.ru/> до начала смены.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на методиста, координатора летнего отдыха детей Г.М. Ганееву с предоставлением сводной информации о ходе реализации кампании еженедельно до 12:00 понедельника, начиная с 13 апреля 2026 года, и итогового отчета до 15 августа 2026 года.

3. Признать утратившим силу приказ управления образования от «03» марта 2025 г. № 44 «Об организации летней оздоровительной кампании в 2025 году».

4. Настоящий приказ вступает в силу со дня его подписания, подлежит официальному опубликованию на сайте управления образования и доведению до

сведения руководителей всех образовательных организаций муниципального района.

И.о. начальника



Н.Л. Корнилова